



OPHOS

ACIDE PHOSPHORIQUE TRAITEMENT DES MÉTAUX FERREUX AVANT PEINTURE SANS RINÇAGE



DESCRIPTION

OPHOS désoxyde et passive les métaux ferreux en une seule opération.

OPHOS laisse une pellicule protectrice adhérente par conversion chimique des composants du produit avec le métal traité.

OPHOS, par le film protecteur ainsi déposé, facilite l'accrochage de la peinture.

OPHOS évite les risques d'apparition ultérieure d'oxydation sous la couche de peinture.

OPHOS est soluble dans l'eau et est ininflammable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etat Physique : Liquide.

Densité : > 1

Concentration : Acide phosphorique à 75%

MODE D'EMPLOI

Au préalable, toujours bien dessaler les pièces à traiter.

OPHOS s'utilise de préférence en bain dans des bacs en matière plastique ou en inoxydable.

L'action de décapage étant plus lente à basse température (en dessous de 20°C) en fonction de l'épaisseur de la couche d'oxyde, il convient pour favoriser le décrochage des particules d'élever la température du bain dans une zone de 20°C à 50°C. Laisser les pièces immergées de 5 à 10 minutes, selon l'épaisseur de la calamine, et laisser sécher les pièces sans les rincer.

OPHOS peut également s'appliquer en pulvérisation ou au pinceau dans le cas de pièces ne pouvant être immergées. Tout d'abord, bien dessaler le support. OPHOS ne s'utilise jamais pur.

Dans le cas de pièces fortement rouillées et calaminées, il convient de diluer le produit à raison de 500 ml de OPHOS pour 1 litre d'eau. Pour les métaux faiblement oxydés, diluer OPHOS à raison de 500 ml de produit pour 1 à 2 litres d'eau.

Réf. 950M - Bidon 1 litre
Réf. 950M.5 - Bidon 5 litres

DLUO : 2 ans

Tenir hors de la portée des enfants. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande.

MATT CHEM[®]
MARINE



SAS MATT CHEM PRODUCT
SOCIETE FRANCAISE - FABRICATION FRANCAISE
37, rue de Fontenay (92) Bagneux France
Tél : +33 (0)1 42 53 73 73 - Fax : +33 (0)1 47 35 27 28
www.mattchem.com - info@mattchem.fr
Juillet 2016